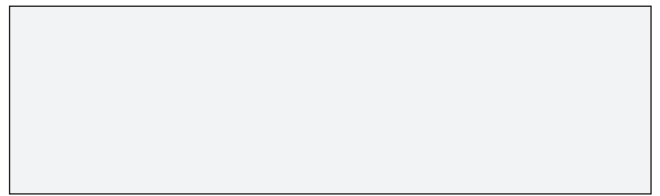




FARVEKORT/ OVERFLADEBEHANDLING PORTE



AR 9005 Sort



010 Kridhvid



045 Sølvmetallic



758 Mørkerød

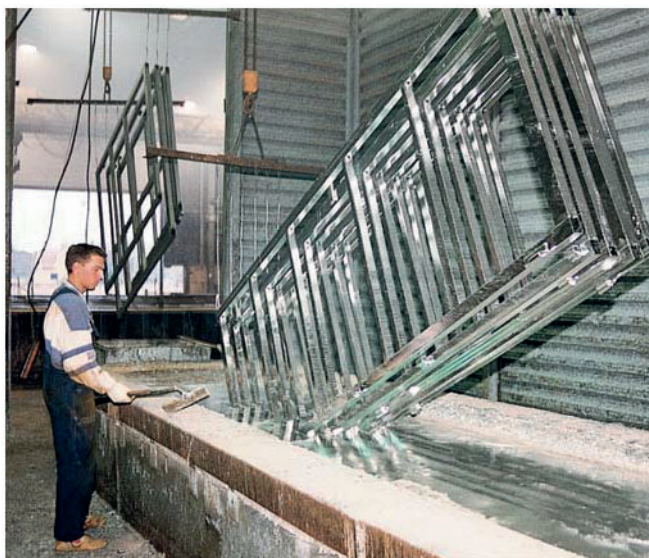


087 Mørkegrå



558 Azurblå

For præcis farvevisning rekvirerer pladeprøve



Kunsten af vælge den rette overfladebehandling

EAB's stålporte er altid varmforzinkede i sin grundudførelse. Med et farvesystem med tilsvarende beskyttelsesvirkning ville det tage en uge at applicerer dette.

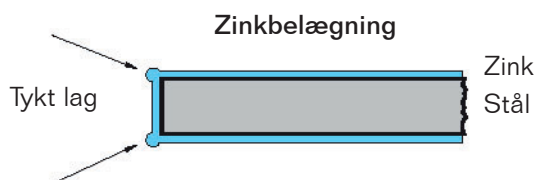
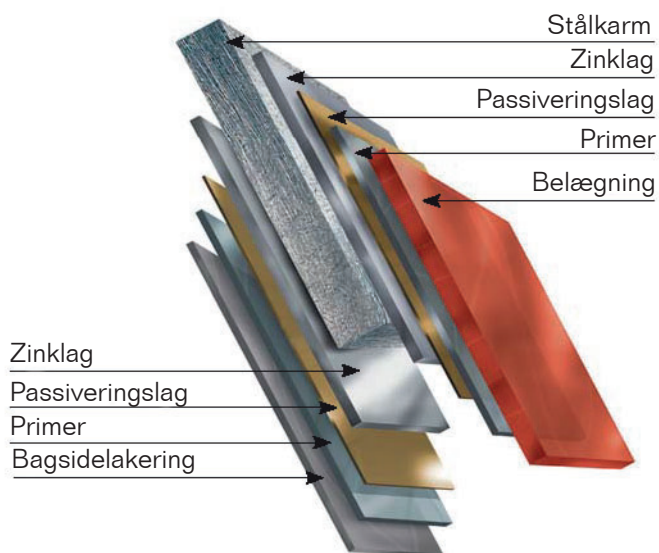
Alternativ 1 Varmforzinkning giver en fuldstændig tætning og dobbeltvirkende beskyttelse. Ved neddykning i smeltet zink, får man en belægning på alle port-rammens ydre overflader, også indvendigt i rørprofilerne. Ved varmforzinkning bliver belægningen desuden ekstra tyk på hjørner og kanter, i stedet for at blive tyndere som ved maling.

Varmforzinkning beskytter stålet på 2 områder. Dels korroderer zinkbelægningen meget langsomt og giver på den måde en lang levetid. Dels giver zinken katodisk beskyttelse hvis belægningen skades. Ved borehuller, klippekanter eller fordybninger dannes et galvanisk element hvor zinken bliver anode funktionelt og beskytter stålet mod korrosion.

Alternativ 2 Beklædning med lakerede stålplader på varmforzinkede rammer. Som tilvalg leveres porten med Polyesterlakerede profilplader i et antal standard farver, se side 1. Polyester er et af mærkedes mest benyttede belægningssystemer for belagte stålplader og en vel afprøvet udendørslak med god glans og farveholdbarhed samt en god formbarhed som opfylder kravene for gode stålplader. Normale anvendelsesområder er facader og ydertag i normale miljøer.

Alternativ 3 Overfladebehandling af stålporte til meget korrosive miljøer, såsom kystmiljøer med saltvand, bilvaskehaller, papirbrug, ko- og svine stalde osv. Portens levetid kan forøges

Lakeret stålplade



Skade



Zink på stål



Stålet får katodisk beskyttelse

ved en lakeringsbehandling på det varmforzinkede grundmateriale. En sådan maling stiller store krav til forbehandlingen og farvevalg, hvilket ofte indebærer sandblæsning, grundmaling med specialprimer ca. 60 μ samt 2-komponent færdiglak 40-50 μ . Da kravene varierer afhængig af miljøet, bør disse bedømmes ved hver enkel sag. Hvis man vil male på en varmforzinket overflade uden først at sandblæse, må overfladen ældes, det vil sige at porten kan males efter 2 år.

EABs portprogram omfatter: Sidefoldeporte, Slagporte/døre, Skydeporte, Låger og porte til industrihegn, Skydelåger, Designline, Termoporte, Entrépartier, Termovinduer og Branddøre.



EAB LAGERINDRETNING A/S
STIFTSVEJ 13, 7100 VEJLE
TLF +45 7589 0555
info@eab.dk www.eab.dk

